

Diritto annuale per l'anno 2022

IMPRESE INDIVIDUALI

IMPRESE INDIVIDUALI CHE CHIEDONO L'ISCRIZIONE O L'ANNOTAZIONE NELLA SEZIONE SPECIALE

(piccoli imprenditori, artigiani, coltivatori diretti e imprenditori agricoli)

SEDE	UNITA' LOCALE
€ 52,80*	€ 10,56*

* Gli importi vanno arrotondati all'unità di euro. In caso di iscrizione contestuale della sede e di una o più unità locali, prima occorre sommare gli importi non arrotondati e poi si deve procedere all'arrotondamento del risultato all'unità di euro: per eccesso se la frazione decimale è uguale o superiore a 50 centesimi, per difetto se inferiore.

Esempio: il diritto dovuto per la sede e per una unità locale (ubicata in provincia di Catanzaro) da parte di una impresa individuale iscritta in sezione speciale, è pari alla somma di euro 52,80 per la sede e di euro 10,56 per l'unità locale, per un totale di euro 63,36 da arrotondare a euro 63,00.

IMPRESE INDIVIDUALI CHE CHIEDONO L'ISCRIZIONE NELLA SEZIONE ORDINARIA

SEDE	UL (20% di quanto dovuto per la sede)
€ 120,00	€ 24,00

SOCIETA'

IMPORTI DIRITTO ANNUALE DOVUTO DALLE NUOVE IMPRESE

SOCIETÀ SEMPLICI AGRICOLE		
SOCIETÀ SEMPLICI NON AGRICOLE		
SOCIETÀ TRA AVVOCATI PREVISTE DAL D.LGS. 96/2001		
SOCIETÀ IN NOME COLLETTIVO		
SOCIETÀ IN ACCOMANDITA SEMPLICE		
SOCIETÀ DI CAPITALI		
SOCIETÀ COOPERATIVE		
SOCIETÀ DI MUTUO SOCCORSO		

CONSORZI CON ATTIVITÀ ESTERNA		
ENTI ECONOMICI PUBBLICI E PRIVATI		
AZIENDE SPECIALI E CONSORZI PREVISTI DALLA LEGGE 267/2000		
G.E.I.E. - Gruppo Europeo di Interesse economico		

IMPRESE CON SEDE ALL'ESTERO CHE APRONO UNITÀ LOCALI/SEDI SECONDARIE

UL	"n" UL
€ 66,00	€ 66,00 x "n" UL

N.B.: le imprese con sede in Italia che aprono unità locali/sedi secondarie all'estero

non sono tenute, per esse, al pagamento del diritto annuale

NUOVI SOGGETTI REA

	SEDE	UL
ASSOCIAZIONI E FONDAZIONI	€18,00	non è dovuto alcun importo per l
PERSONA FISICA	€18,00	-

Ultima modifica: Mercoledì 1 Giugno 2022

Condividi
Reti Sociali
Quanto ti è stata utile questa pagina?

Nessun voto

Rate

Source URL: <https://www.cz.camcom.it/diritto-annuale/diritto-annuale-lanno-2022>